Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»

ИНСТИТУТ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ СИСТЕМ КАФЕДРА КОНСТРУИРОВАНИЯ ПРИБОРОВ И УСТАНОВОК

ОДОБРЕНО

УМС ИЯФИТ Протокол №01/08/24-573.1 от 30.08.2024 г. УМС ЛАПЛАЗ Протокол №1/08-577 от 29.08.2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА В СИСТЕМЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОМПАС-3D

Направление подготовки
(специальность)

[1] 12.03.05 Лазерная техника и лазерные технологии

[2] 03.03.01 Прикладные математика и физика

[3] 16.03.02 Высокотехнологические плазменные и энергетические установки

[4] 12.03.01 Приборостроение

[5] 16.03.01 Техническая физика

[6] 12.03.03 Фотоника и оптоинформатика

Семестр	Трудоемкость, кред.	Общий объем курса, час.	Лекции, час.	Практич. занятия, час.	Лаборат. работы, час.	В форме практической подготовки/ В	СРС, час.	КСР, час.	Форма(ы) контроля, экз./зач./КР/КП
3, 5	2	72	0	32	16		24	0	3
Итого	2	72	0	32	16	0	24	0	

АННОТАЦИЯ

Данная учебная дисциплина позволяет развить пространственное представление и конструктивно-геометрическое мышление, способность к анализу и синтезу пространственных форм и отношений на основе графических моделей пространства, практически реализуемых в виде чертежей. В ходе освоения курса вырабатываются компетенции, необходимые студентам для выполнения и чтения технических чертежей различного назначения, составления конструкторской и технической документации. Курс позволяет получить понимание принципов и овладеть навыками построения моделей сложных физических установок, которые впоследствии используются в смежных областях обучения и науки.

Изучение учебной дисциплины основывается на теоретических положениях начертательной геометрии и машиностроительного черчения, государственных стандартах ЕСКД, овладении основами работы в графическом пакете САПР КОМПАС-3D.

Задачей изучения дисциплины является обеспечение студента минимумом фундаментальных инженерно-геометрических знаний, на базе которых возможно успешно изучать конструкторско-технологические и специальные дисциплины, а также овладевать новыми знаниями в области инженерной графики, геометрического и математического моделирования.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения данной учебной дисциплины являются:

- овладение необходимыми, в рамках специализации, компетенциями,
- развитие пространственного представления и конструктивно-геометрического мышления,
- способности к анализу и синтезу пространственных форм и отношений на основе графических моделей пространства, практически реализуемых в виде чертежей;
- выработка знаний, умений и навыков, необходимых студентам для выполнения и чтения технических чертежей различного назначения, составления конструкторской и технической документации.

Изучение учебной дисциплины основывается на теоретических положениях начертательной геометрии и машиностроительного черчения, государственных стандартах ЕСКД, овладении основами работы в графическом пакете САПР КОМПАС-3D.

Задачей изучения дисциплины является обеспечение студента минимумом фундаментальных инженерно-геометрических знаний, на основе которых будут изучаться конструкторско-технологические и специальные дисциплины. Слушатель овладеет новыми знаниями в области инженерной графики, САПР, геометрического и математического моделирования сложных физических объектов и др.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Изучение дисциплины является необходимым условием подготовки выпускников.

Входными знаниями, умениями студента, необходимыми для изучения дисциплины, являются знания, сформированные в результате освоения дисциплины: «Точное 3D-моделирование в системе автоматизированного проектирования КОМПАС-3D (инженерная графика)».

Процесс изучения дисциплины «Инженерная графика в системе автоматизированного проектирования КОМПАС-3D» направлен на формирование следующих компетенций:

-владеть основными приемами, методами создания электронных 3D моделей деталей и сборочных единиц, средствами выполнения конструкторских документов в соответствии с ГОСТ ЕСКД основами работы в отечественном САПР КОМПАС 3D;

-способность и готовность представлять техническую документацию в соответствии с требованиями ГОСТ ЕСКД и других нормативных документов.

Данная дисциплина кроме самостоятельного значения служит основой для изучения в дальнейшем учебных дисциплин: «Сопротивление материалов», «Детали машин и основы конструирования», выполнения учебной исследовательской работы, курсового и дипломного проектирования.

3. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Универсальные и(или) общепрофессиональные компетенции:

э нивереальные и(или) оощен	рофессиональные компетенции.
Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения
	компетенции
ОПК-1 [6] – Способен применять	3-ОПК-1 [6] – Знать основные законы
естественнонаучные и	естественнонаучных и инженерных дисциплин и методы
общеинженерные знания, методы	математического анализа.
математического анализа и	У-ОПК-1 [6] – Уметь применять знания основных законов
моделирования в инженерной	естественнонаучных и инженерных дисциплин, методы
деятельности, связанной с	математического анализа и моделирования в инженерной
фотонными технологиями	деятельности, связанной с фотонными технологиями
обработки информации,	обработки информации, проектированием,
проектированием,	конструированием и технологиями производства
конструированием и технологиями	элементов, приборов и систем фотоники и
производства элементов, приборов	оптоинформатики
и систем фотоники и	В-ОПК-1 [6] – Владеть методами, способами и приемами
оптоинформатики	решения типичных задач естественнонаучных, общих
	математических и инженерных дисциплин.
ОПК-2 [2] – Способен использовать	3-ОПК-2 [2] – Знать современные информационные
современные информационные	технологии и программные средства для решения задач
технологии и программные	профессиональной деятельности
средства при решении задач	У-ОПК-2 [2] – Уметь выбирать и использовать
профессиональной деятельности,	современные информационные технологии и
соблюдая требования	программные средства для решения задач
информационной безопасности	профессиональной деятельности
	В-ОПК-2 [2] – Владеть навыками применения
	современных информационных технологий и
	программных средств, в том числе отечественного
	производства, при решении задач профессиональной
	деятельности
ОПК-2 [3] – Способен применять	3-ОПК-2 [3] – Знать основные понятия и методы
методы математического анализа,	математического, векторного и тезорного анализа,

моделирования, оптимизации и моделирования, оптимизации и статистики для решения статистики для решения задач, задач, возникающих в ходе профессиональной возникающих в ходе деятельности профессиональной деятельности У-ОПК-2 [3] – Уметь решать типовые задачи, возникающие в ходе профессиональной деятельности методами математического, векторного и тезорного анализа, моделирования, оптимизации и статистики для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности В-ОПК-2 [3] – Владеть методами математического, векторного и тезорного анализа, моделирования, оптимизации и статистики для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности ОПК-2 [5] – Способен применять 3-ОПК-2 [5] – Знать методы математического анализа, методы математического анализа, моделирования, оптимизации и статистики У-ОПК-2 [5] – Уметь применять методы математического моделирования, оптимизации и статистики для решения задач, анализа, моделирования, оптимизации и статистики для возникающих в ходе решения задач, возникающих в ходе профессиональной профессиональной деятельности деятельности В-ОПК-2 [5] — Владеть методами математического анализа, моделирования, оптимизации и статистики для решения задач ОПК-3 [5] – Способен 3-ОПК-3 [5] – Знать современную физическую, самостоятельно осваивать аналитическую и технологическую аппаратуру У-ОПК-3 [5] – Уметь самостоятельно использовать современную физическую, аналитическую и технологическую современную физическую, аналитическую и аппаратуру различного назначения технологическую аппаратуру различного назначения и работать на ней В-ОПК-3 [5] – Владеть физической, аналитической и технологической аппаратурой различного назначения ОПК-4 [1] – Способен понимать 3-ОПК-4 [1] – Знать требования информационной принципы работы современных безопасности при использовании современных информационных технологий и информационных технологий использовать их для решения задач У-ОПК-4 [1] – Уметь выбирать современные информационные технологии и программное обеспечение профессиональной деятельности для решения задач профессиональной деятельности, соблюдая требования информационной безопасности. В-ОПК-4 [1] – Владеть навыками решения задач профессиональной деятельности с помощью компьютера. ОПК-4 [6] – Способен использовать 3-ОПК-4 [6] – Знать требования информационной современные информационные безопасности при использовании современных технологии и программное информационных технологий обеспечение при решении задач У-ОПК-4 [6] – Уметь выбирать современные профессиональной деятельности, информационные технологии и программное обеспечение соблюдая требования для решения задач профессиональной деятельности, информационной безопасности соблюдая требования информационной безопасности В-ОПК-4 [6] – Владеть навыками решения задач профессиональной деятельности с помощью компьютера.

ОПК-5 [1] — Способен участвовать в разработке текстовой, проектной и конструкторской документации в соответствии с нормативными требованиями	3-ОПК-5 [1] — Знать основные нормативные требования, предъявляемые к текстовой, проектной и конструкторской документации У-ОПК-5 [1] — Уметь анализировать текстовую, проектную и конструкторскую документацию в соответствии с нормативными требованиями. В-ОПК-5 [1] — Владеть навыками разработки простой и средней сложности текстовой, проектной и конструкторской документации
ОПК-5 [4] — Способен участвовать в разработке текстовой, проектной и конструкторской документации в соответствии с нормативными требованиями	3-ОПК-5 [4] — знать правила, нормы, требования и нормативно правовые основы разработки технической документации. У-ОПК-5 [4] — уметь применять на практике положения нормативных документов, регламентирующих контроль разработки технической документации; уметь разрабатывать и оформлять текстовую, проектно конструкторскую и технологическую документацию. В-ОПК-5 [4] — владеть навыками разработки текстовой документации в соответствии с нормативными требованиями; владеть навыками разработки проектной и конструкторской документации в соответствии с нормативными требованиями.
ОПК-6 [2] — Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения	3-ОПК-6 [2] — Знать основные языки программирования и методы алгоритмизации, современные технические и программные средства для разработки компьютерных программ У-ОПК-6 [2] — Уметь применять методы алгоритмизации и современные технологии программирования для решения практических задач в различных областях науки и техники В-ОПК-6 [2] — Владеть навыками разработки алгоритмов и компьютерных программ, отладки и тестирования разработанных программных комплексов для решения научно-практических задач.
ОПК-6 [6] — Способен участвовать в разработке текстовой, проектной и конструкторской документации в соответствии с нормативными требованиями	3-ОПК-6 [6] — Знать основные нормативные требования, предъявляемые к текстовой, проектной и конструкторской документации. У-ОПК-6 [6] — Уметь анализировать текстовую, проектную и конструкторскую документацию в соответствии с нормативными требованиями. В-ОПК-6 [6] — Владеть навыками разработки простой и средней сложности текстовой, проектной и конструкторской документации
УК-2 [2] – Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм,	3-УК-2 [2] — Знать: виды ресурсов и ограничений для решения профессиональных задач; основные методы оценки разных способов решения задач; действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие профессиональную деятельность

имеющихся ресурсов и ограничений	У-УК-2 [2] — Уметь: проводить анализ поставленной цели и формулировать задачи, которые необходимо решить для ее достижения; анализировать альтернативные варианты решений для достижения намеченных результатов; использовать нормативно-правовую документацию в сфере профессиональной деятельности В-УК-2 [2] — Владеть: методиками разработки цели и задач проекта; методами оценки потребности в ресурсах, продолжительности и стоимости проекта, навыками работы с нормативно-правовой документацией
УКЦ-3 [2] — Способен ставить себе образовательные цели под возникающие жизненные задачи, подбирать способы решения и средства развития (в том числе с использованием цифровых средств) других необходимых компетенций	3-УКЦ-3 [2] — Знать: основные приемы эффективного управления собственным временем, основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования на протяжении всей жизни с использованием цифровых средств У-УКЦ-3 [2] — Уметь: эффективно планировать и контролировать собственное время, использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения в течение всей жизни с использованием цифровых средств В-УКЦ-3 [2] — Владеть: методами управления собственным временем, технологиями приобретения. использования и обновления социокультурных и профессиональных знаний, умений, и навыков; методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни с использованием цифровых средств

Профессиональные компетенции в соотвествии с задачами и объектами (областями знаний) профессиональной деятельности:

Задача профессиональной деятельности (ЗПД)	Объект или область знания	Код и наименование профессиональной компетенции; Основание (профессиональный стандарт-ПС, анализ опыта)	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции
	производственн	о-технологический	
Создание и	Программы и	ПК-2 [3] - Способен	3-ПК-2[3] - Знать
применение	программные	создавать и применять	основные и
программных средств	средства для	в работе программы и	вспомогательные
для обработки	обработки расчетных	вспомогательные	программные средства
расчетных и	И	программные средства	для первичной
экспериментальных	экспериментальных	для первичной	обработки расчетных
данных.	данных.	обработки расчетных	и экспериментальных
		и экспериментальных	данных; ;
		данных.	У-ПК-2[3] - Уметь
			создавать
		Основание:	вспомогательные
		Профессиональный	программные средства
		стандарт: 24.078	для первичной
			обработки расчетных

Разработка технологических процессов и технических опстических опстических програманний производства завенных прибров и приборов и при и приборов и приборов и приборов и приборов и приборов и правити и приборов и прави и приборов и правити и приборов и правити и				и экспериментальных
Разработка технологических прогрессов и технологических потических и и диновых программных средства для первичной обработки расчетных и экспериментальных данных данами конструкторских решений, разработке птических и оптических оптических и оптиколектронных деталей и узлов				данных;
Разработка технологических прогрессов и технологических потических и и диновых программных средства для первичной обработки расчетных и экспериментальных данных данами конструкторских решений, разработке птических и оптических оптических и оптиколектронных деталей и узлов				В-ПК-2[3] - Владеть
Разработка технологических процессов и технической документации на изготовление, сборку, постировку и контроль оптических, оптических блоков, узлов и деталей дазерных отигико-электронных приборов и систем; внедрение лазерных техники, влагерный производства дазерных процессов и тапотскилологии; технологичности и техн				= =
Разработка Разработка пазерные пазерные пазерные пороцессов и технологических технологических технологической документации на излучения с веществом в т.ч. медащических блоков, узлов и деталей дазерной техники, материалов и приборов и систем; внедрение дазерных технологических процессов различного вываначения, включая контроль качества изделий. приборов и систем; внедрение дазерных технологических процессов различного вызначения деталей и дазерных технологических процессов различного вызначения производства и приборов и приборов и приборов и приборов и систем; внедрение дазерных технологических процессов различного вызначения производства изделий. ПК-7 [1] - Способен к оценке стехнологичности и взяимодействие олектроли прастых и стехнологическому контролю простых и средней сложности конструкторских процессов контроля параметров механических, оптических и оптических, оптических, оптических и оптических объемнения и растических и оптических и оптических и оптически				
Разработка технологических процессов и систем; контроль оптических, оптико-электронных, приборов и систем; впедерние лазерных техникологических процессов в данных лазерных технологической документации на изготовление, сборку, вогировку и контроль оптических, оптико-электронных, приборов и систем; впедерние лазерный технологических олоков, запов и деталей лазерных оптико- злектронных приборов и систем; впедерние лазерный технологических олоков, запов и деталей лазерных пироборов и приборов приборов и систем; впедерние лазерный технологических и приборов и систем; впедерние лазерный технологических и приборов и систем; впедерние скам сонование: Профессиональный стандарт: 29.004 ПК-7 [1] - Способен к офине технологичности и технологично правателей съгности технологичности и технологично правателей съгности технологичности и технологичности и технологичности и технологично правателей съгности технологичности и технологичности и технологичности и технологичности и технологичности и технологичности и технол				
Разработка пехнологических процессов и техни-ской документации на излучения с веществом в т.ч. контроль оптических, оптико-электронных дазерной техники, лазерных технологии приозводства дазерной техники, лазерных технологии приозводства дазерных технологии приозводства дазерных технологии приозводства дазерных технологии приозводства дазерных технологии проозводства дазерных деталей и узлов дазаметров механических и оптикоэлектронных деталей и узлов дазаметров механических, оптических и оптически				
Разработка технологических процессов и использующие взаимодействие электромагнитного изготовление, сборку, зогимо-электроных механических блоков, узлов и деталей лазерной техники, лазерной сложности провесках механических, оптических и оптикоэлсктроных процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлсктроных деталей и узлов павыками конструкторских механических оптических и оптикоэлсктронных деталей и узлов павиками констроия параметров механических, оптических и оптикоэлсктронных деталей и узлов павиками контроля параметров механических, оптических оптических и оптикоэлсктронных деталей и узлов павиками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлсктронных деталей и узлов павиками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлсктронных деталей и узлов павиками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлсктронных праметров механических, оптических и оптикоэлсктронных побрансковах потических и оптикоэлсктронных потических и оптикоэнских потических и оптикоэ				-
Разработка технологических процессов и технической документации на изтотовление, сборку, гостировку и узлов и деталей лазерных оттико лазерных оттико лазерных оттико лазерных оттико лазерных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Правила, методы контроля параметров механических процессов контроля параметров механических, оптико-доктументов производства доктументов доков узлов и деталей паровных оптико доктументов доков узлов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Профессиональный стандарт: 29.004 ПК-7 [1] - Способен к оцепке технологичности и контролю простых и средней сложности контрукторских решений, разработке производства доконтрукторских решений, разработке производства доконтроля нараметров механических и оптико- доконовывать профессиональный стандарт: 29.004 Профессиональный стандартном нежанических оптических и оптикознентом надметров надметров надметров надметров общенний правических оптических оптических оптических оптических оптических оптических оп				
Разработка технологических процессов и технологии, процессов и технологических документации на изготвление с ботрожу, юстировку и контроль оптических, оптико-электронных дазреных отгико-электронных приборов и систем, внедрение дазгерных технологии приборов и приборов и приборов и приборов и приборов и пропессов различного дазлечний. В дазиментации на изготвление дазличного дазлечного дазлечности дазлечно				=
технологических процессов и истемической документации на изготовление, сборку, постировку и контроль оптических, оптико-электронных, медицинекие, микро- электронных приборов и летем; внедрение лазерных технологических процессов различиюто назначения, включая контроль качества изделий. Технологических оптико- электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различиюто назначения, включая контроль качества изделий. Технологических оптико- электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения контроль качества изделий. Технологических оптико- электронных деталей и узлов у ликетов лазерной техники, материалов и приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения процессов различного назначения процессов контроля параметров механических и оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля нараметров механических и оптических	Разработка	парепине	ПК-7 [1] - Способен к	
процессов и технической документации на изготовление, сборку, юстировку и контроль оптических, оптико-электронных дазерных отлико-электроных и приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различиюто назначения, включая контроль качества изделий. Использующие взаимодействие электронного излучения с веществом в т.ч. медицинские, микро, излучения с веществом в т.ч. медицинские, микро и нанотехнологии; технологии производства элементов лазерной техники, материалов и приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различиюто назначения, включая контроль качества изделий. Использующие взаимодействие электронных средней сложности конструкторских решений, разработке простых и средней сложности при разработке предлагаемые технических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструкторских решений и таповых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть павыками конструирования простых и средней сложности конструкторских решений и таповых процессов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструирования простых и средней сложности контрум параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструнтора навыками конструнтора навыками констроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками констроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками констроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструнования и технологических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических и оптикоэлектроных деталей и узлов навыками работь с	=	_		
технической документации на изготовление, сборку, костировку и контроль оптических, оптико-электронных, механических блоков, узлов и деталей лазерной техники, лазерной техники, технологии производства электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного пазначения, включая контроль качества изделий. Взаимодействие электронных, местировку и контроль потических и оптико-электронных производства электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного пазначения, включая контроль качества изделий. Взаимодействие электронных, местирования технологических и оптико-электронных деталей и узлов узлов и деталей и узлов и ределей сложности конструкторских решений, разработке приборов механических и оптико-злектронных деталей и узлов простых и средней сложности конструкторских решений и типовых простых и средней сложности конструкторских решений, разров, з В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических и оптических и			·	-
документации на изготовление, сборку, юстировку и излучения с веществом в т.ч. контроль оптических, оптических, оптических блоков, узлов и деталей дазерной техники, материалов должентролных приборов и систем; внедрение лазерных оттехнологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий.	1			-
изготовление, сборку, юстировку и соптрокь оптических, оптико-электронных, механических блоков, узлов и деталей длазерных оптико-электронных технологии еских процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. — изготовление, сборку, юстировку и выпотежном в т.ч. медицинские, микрона и нанотежнологии; технологии производства элементов лазерной техники, материалов и приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. — остандарт: 29.004 — остандарт и узлов навыками конструкторских остандарт и узлов навыками контрора навыками констрора навыками конструкторских остандарт и узлов нав				1 0 1
костировку и контроль оптических, оптических и производства загрной техники, датериалов и приборов и систем; внедрение лазерных пропессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Веществом в т.ч. медицинские, микрои и нанотехнологии; технологии производства загерной техники, материалов и приборов и систем; внедрение лазерных технологических пропессов различного назначения, включая контроль качества изделий.	_	_		*
контроль оптических, оптико-электронных, механических блоков, узлов и деталей и деталей и деталей и деталей и деталей и деталей и узлов з лектронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических пропессов различного назначения, включая контроль качества изделий. медицинские, микро- и панотехнологии приборов и систем; внедрение лазерных технологических пропессов различного назначения, включая контроль качества изделий. медицинские, микро- и приборов и систем; внедрение лазерных технологических профессиональный стандарт: 29.004 профессиональный стандарты и обосновывать и обосновыем и обосновыем и обосновыем и улика и обосновыем и обосновыем и обосновыем и обосновнением професси и обосновнением и обосновнением праветь и обосновнением професси			<u> </u>	
оптико-электронных, механических блоков, узлов и деталей дазерных оптико-электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. И нанотехнологии; технологии; технологии производства элементов лазерной техники, материалов и приборов и приборов и приборов оттических и оптико-электронных деталей и узлов навыками контроль качества изделий. И нанотехнологии; технологии; технологии производства элементов лазерной техники, материалов и приборов оттических и оптико-электронных деталей и узлов; предлагаемые технические решения при разработке простых и средней сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	-	·		
мехапических блоков, узлов и деталей производства элементов лазерной техники, пазерных оптико- электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Технологических процессов различного назначения процессов контроля параметров предлагаемые технические решения при разработке простых и средней стандарт: 29.004 Техники, материалов и приборов и систем; внедрение лазерных деталей и узлов ; З-ПК-7[1] - Уметь анализировать и обосновывать предлагаемые технические решения при разработке простых и оптических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструировапия простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов (предлагаемые технических и оптикоэлектронных деталей и узлов (предлагаемые техничес		_	1	
узлов и деталей лазерных оптико- ласрных оптических приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Профессиональный стандарт: 29.004 Механических, оптических и оптико- лектронных деталей и узлов Профессиональный стандарт: 29.004 Механических, оптических и оптико- лектронных деталей и узлов Профессиональный стандарт: 29.004 Механических, оптических и оптико- лектронных деталей и узлов Профессиональный стандарт: 29.004 Механических, оптических и оптико- лектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Уметь анализировать и обосновывать предлагаемые технические решения при разработке простых и средней сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контруирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с			-	-
лазерной техники, пазерных оптико- электронных оптико- электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. В приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. В профессиональный стандарт: 29.004 В простых и средней сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, заванических, оптических и оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	-			-
лазерных оптико- электронных приборов и систем; внедрение лазерных процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Техники, материалов и приборов Техники, материалов и приборов Основание: Профессиональный стандарт: 29.004 Профессиональный стандарт: 29.004 Конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических,		_ =	-	
электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. ———————————————————————————————————	•	_		-
приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Вострукторы качества изделий. Технологических профессиональный стандарт: 29.004 Технические решения при разработке простых и средней сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических, оптических, оптических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	-	-	_	
внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. В недрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. В недрение лазерных стандарт: 29.004 В профессиональный сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	-	и приборов	узлов	-
Технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Профессиональный стандарт: 29.004 Профессиональный сложности конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	• •			-
процессов различного назначения, включая контроль качества изделий. Стандарт: 29.004 Конструкторских решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				
назначения, включая контроль качества решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптических, оптических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптических оптических и оп				-
контроль качества изделий. решений и типовых процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с			стандарт: 29.004	
изделий. процессов контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				
параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	<u> </u>			-
механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с	изделий.			
оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				параметров
оптикоэлектронных деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				механических,
деталей и узлов, ; В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				оптических и
В-ПК-7[1] - Владеть навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				оптикоэлектронных
навыками конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов механических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				деталей и узлов, ;
конструирования простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				В-ПК-7[1] - Владеть
простых механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				навыками
механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				конструирования
оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				простых
оптикоэлектронных деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				механических,
деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				оптических и
деталей и узлов навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				оптикоэлектронных
навыками контроля параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				
параметров механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				
механических, оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				-
оптических и оптикоэлектронных деталей и узлов методами работы с				
деталей и узлов методами работы с				
деталей и узлов методами работы с				оптикоэлектронных
методами работы с				-
				методами работы с
				научнотехнической

			литературой и
			информацией
разработка	Оптические и	ПК-7 [6] - способен к	3-ПК-7[6] - Знать
технических заданий	фотонные устройства	разработке	требования,
на конструирование	и системы, в которых	технических заданий	предъявляемые к
отдельных узлов	генерируются,	на конструирование	технической
приспособлений,	усиливаются,	отдельных узлов	документации при
оснастки и	модулируются,	приспособлений,	конструировании
специального	распространяются и	оснастки и	отдельных узлов
инструмента,	детектируются	специального	приспособлений,
предусмотренных	оптические сигналы	инструмента,	оснастки и
оптическими и		предусмотренных	специального
фотонными		технологией	инструмента;
технологиями;			У-ПК-7[6] - Уметь
участие в работах по		Основание:	анализировать
доводке и освоению		Профессиональный	исходные данные и
техпроцессов в ходе		стандарт: 29.004	технические
технологической			требования,
подготовки			предъявляемые к
оптического			конструируемым
производства;			узлам
использование			приспособлений,
типовых методов			оснастки и
контроля качества			специального
выпускаемой			инструмента;
продукции;			формулировать и
осуществление			обосновывать
технического			требования к
контроля за			разрабатываемым
соблюдением			узлам и элементам;
экологической			В-ПК-7[6] - Владеть
безопасности			знаниями по вопросам
			стандартизации,
			метрологии, технике
			измерений и контроля
			качества навыками
			разработки проектной
			и рабочей технической
			документации
Разработка	лазерные	ПК-8 [1] - Способен к	3-ПК-8[1] - Знать
технологических	технологии,	разработке	требования,
процессов и	использующие	технических заданий	предъявляемые к
процессов и технической	взаимодействие	на конструирование	предъявляемые к технической
документации на	электромагнитного	отдельных узлов приспособлений,	документации при
изготовление, сборку,	излучения с	•	конструировании
юстировку и	веществом в т.ч.	оснастки и	отдельных узлов
контроль оптических,	медицинские, микро-	специального	приспособлений,
оптико-электронных,	и нанотехнологии;	инструмента,	оснастки и
механических блоков,	технологии	предусмотренных	специального
узлов и деталей	производства	технологией	инструмента;
лазерной техники,	элементов лазерной		У-ПК-8[1] - Знать
лазерных оптико-	техники, материалов	Основание:	требования,

электронных приборов и систем; внедрение лазерных технологических процессов различного назначения, включая контроль качества изделий.	и приборов	Профессиональный стандарт: 29.004	предъявляемые к технической документации при конструировании отдельных узлов приспособлений, оснастки и специального инструмента; В-ПК-8[1] - Владеть знаниями по вопросам стандартизации, метрологии, технике измерений и контроля качества навыками разработки проектной и рабочей технической
Квалифицированное использование исходных данных, материалов, оборудования, методов математического и физического моделирования производственнотехнологических процессов и характеристик наукоемких технических устройств и объектов, включая использование алгоритмов и программ расчета их параметров	Комплексы программ для научно-исследовательских и прикладных целей	ПК-9 [2] - Способен к математическому и компьютерному моделированию объектов, систем, процессов и явлений в избранной предметной области Основание: Профессиональный стандарт: 06.001, 40.008, 40.011	документации 3-ПК-9[2] - Знать основные методы и принципы математического и компьютерного моделирования объектов, систем, процессов и явлений в избранной предметной области, методы построения математических моделей типовых профессиональных задач, способы нахождения решений математических моделей и содержательной интерпретации полученных результатов. ; У-ПК-9[2] - Уметь использовать математическое и компьютерное моделирования для описания свойств и характеристик объектов, систем, процессов и явлений в избранной предметной области, профессионально

			интерпретировать смысл полученного результата.; В-ПК-9[2] - Владеть методами математического и компьютерного моделирования объектов, систем, процессов и явлений в избранной предметной области и содержательной интерпретации полученных результатов.
	проектно-ко	нструкторский	
Разработка функциональных и структурных схем элементов и узлов экспериментальных и промышленных установок, проектов изделий с учетом технологических, экономических и эстетических параметров.	Наноразмерные системы, атомно- молекулярные смеси, масс-спектрометрия и спектрометрия ионной подвижности, композиционные материалы.	ПК-2 [5] - Способен разрабатывать функциональные и структурные схемы элементов и узлов экспериментальных и промышленных установок, проекты изделий с учетом технологических, экономических и эстетических параметров Основание: Профессиональный стандарт: 40.011, 40.167	3-ПК-2[5] - Знать функциональные и структурные схемы элементов и узлов экспериментальных и промышленных установок; У-ПК-2[5] - Уметь разрабатывать функциональные и структурные схемы элементов и узлов экспериментальных и промышленных установок, проекты изделий с учетом технологических, экономических и эстетических параметров; В-ПК-2[5] - Владеть методами разработок функциональных и структурных схем элементов и узлов экспериментальных и промышленных и промышленных установок, проектов изделий
Анализ поставленной проектной задачи в области лазерной техники и лазерных технологий; участие в разработке	разработка лазерных приборов, систем и технологий различного назначения; элементная база	ПК-4 [1] - Способен к анализу, расчету, проектированию и конструированию в соответствии с техническим заданием	3-ПК-4[1] - Знать правила разработки проектной и рабочей технической документации, правила оформления

функциональных и лазерной техники, типовых систем, конструкторской технологий, систем приборов, деталей и документации структурных схем на уровне узлов и управления и узлов на принципы и методы элементов лазерных транспорта лазерного схемотехническом и расчета и систем и технологий излучения элементном уровнях проектирования по заданным деталей и узлов техническим Основание: приборов и установок требованиям; расчет, Профессиональный в соответствии с стандарт: 29.004, проектирование и техническим 40.038 конструирование в заданием.; У-ПК-4[1] - Уметь соответствии с анализировать техническим технические заданием типовых систем, приборов, требования, деталей и узлов предъявляемые к лазерных систем и разрабатываемым технологий на узлам и элементам схемотехническом и рассчитывать и элементном уровнях; проектировать детали разработка и и узлы приборов и установок, составление отдельных видов разрабатывать технической проекты технических описаний установок и документации на проекты, их элементы приборов, проводить и сборочные концептуальную и единицы; участие в проектную проработку монтаже, сборке типовых систем, (юстировке), приборов, деталей и испытаниях и сдаче в узлов на эксплуатацию схемотехническом и опытных образцов элементном уровнях; лазерной техники и В-ПК-4[1] - Владеть отработке элементов методами анализа и и этапов процессов расчета, навыками лазерных технологий конструирования и проектирования в соответствии с техническим заданием типовых систем, приборов, деталей и узлов на схемотехническом и элементном уровнях, методами расчета и проектирования деталей и узлов приборов и установок с использованием стандартных средств автоматизации ПК-6 [3] - Способен Проектирование Оборудование в 3-ПК-6[3] - Знать

элементов установок области лазерных и проектировать основы с применением элементы установок с начертательной плазменных САПР, оформление технологий, САПР, применением САПР, геометрии, принципы соответствующей техническая оформлять элементы и правила оформления технической технической элементов документация. документации. документации, в том технической числе эскизы и документации, в том чертежи числе эскизов и чертежей; Основание: У-ПК-6[3] - Уметь Профессиональный читать, оформлять стандарт: 40.011 элементы технической документации, в том числе эскизы и чертежи; В-ПК-6[3] - Владеть навыками оформления элементов технической документации, в том числе эскизы и чертежи, современными методами расчета и проектирования деталей и узлов приборов и установок научно-исследовательский Моделирование Методы и ПК-2 [6] - способен к 3-ПК-2[6] - Знать систем, технологии математическому возможности моделированию использующих фотоники и стандартных пакетов оптические методы оптоинформатики процессов и объектов автоматизированного обработки фотоники и проектирования при информации, и оптоинформатики, их математическом результатов их исследованию на базе моделировании работы; построение объектов фотоники и стандартных пакетов математических оптоинформатики.; автоматизированного моделей для анализа проектирования и У-ПК-2[6] - уметь свойств объектов самостоятельно решать типичные математические исследования и выбор разработанных численного метода их программных задачи на базе моделирования, продуктов стандартных пакетов разработка алгоритма автоматизированного решения задачи Основание: проектирования; Профессиональный В-ПК-2[6] - Владеть стандарт: 06.007, навыками 06.018 самостоятельной разработки программ при математическом моделировании процессов и объектов

фотоники и

			оптоинформатики.
	Прос	ектный	* *
разработка проектной	природные и	ПК-11 [2] - Способен	3-ПК-11[2] - Знать
и рабочей	социальные явления	разрабатывать	основные методики,
технической	и процессы,	проектную и рабочую	цели и задачи научно-
документации: плана	объекты техники,	техническую	прикладных проектов,
работ, технического	технологии и	документацию: план	принципы разработки
задания и научно-	производства,	работ, техническое	технической
технического отчета	модели, методы и	задание и научно-	документации.;
	средства	технический отчет в	У-ПК-11[2] - Уметь
	фундаментальных и	соответствии с	формулировать план
	прикладных	требованиями	исследований,
	исследований и	работодателя.	распределения задач и
	разработок в области		этапов их решения,
	математики, физики	Основание:	разрабатывать
	и других	Профессиональный	проектную и рабочую
	естественных и	стандарт: 40.008,	техническую
	социально-	40.011	документацию в
	экономических наук		соответствии с
	по профилям		требованиями
	предметной		работодателя;
	деятельности в		В-ПК-11[2] - Владеть
	науке, технике,		навыками разработки
	технологиях, а также		плана исследования и
	в сферах		технической
	наукоемкого		документации.
	производства,		
	управления и		
	бизнеса.		

4. ВОСПИТАТЕЛЬНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ДИСЦИПЛИНЫ

Направления/цели	Задачи воспитания (код)	Воспитательный потенциал дисциплин
воспитания		
Интеллектуальное	Создание условий,	Использование воспитательного
воспитание	обеспечивающих,	потенциала дисциплин гуманитарного,
	формирование культуры	естественнонаучного,
	умственного труда (В11)	общепрофессионального и
		профессионального модуля для
		формирования культуры умственного
		труда посредством вовлечения
		студентов в учебные
		исследовательские задания, курсовые
		работы и др.
Интеллектуальное	Создание условий,	1. Использование воспитательного
воспитание	обеспечивающих,	потенциала базовых гуманитарных
	понимание социо-	дисциплин. 2. Разработка новых
	культурного и	инновационных курсов гуманитарной и
	междисциплинарного	междисциплинарной направленности.
	контекста развития	
	различных научных	
	областей (В12)	

Профессиональное и трудовое воспитание	Создание условий, обеспечивающих, формирование глубокого понимания социальной роли профессии, позитивной и активной установки на ценности избранной специальности, ответственного отношения к профессиональной деятельности, труду (В14)	1.Использование воспитательного потенциала дисциплин естественнонаучного и общепрофессионального модуля для: -формирования позитивного отношения к профессии инженера (конструктора, технолога), понимания ее социальной значимости и роли в обществе, стремления следовать нормам профессиональной этики посредством контекстного обучения, решения практико-ориентированных ситуационных задач формирования устойчивого интереса к профессиональной деятельности, способности критически, самостоятельно мыслить, понимать значимость профессии посредством осознанного выбора тематики проектов, выполнения проектов с последующей публичной презентацией результатов, в том числе обоснованием их социальной и практической значимости; - формирования навыков командной работы, в том числе реализации различных проектных ролей (лидер, исполнитель, аналитик и пр.) посредством выполнения совместных проектов. 2.Использование воспитательного потенциала дисциплины «Экономика и управление в промышленности на основе инновационных подходов к управлению конкурентоспособностью», «Юридические основы профессинальной деятельности» для: -формирования навыков системного видения роли и значимости выбранной профессии в социально-экономических
		отношениях через контекстное обучение
Профессиональное и трудовое воспитание	Создание условий, обеспечивающих, формирование психологической готовности к профессиональной деятельности по избранной профессии (В15)	Использование воспитательного потенциала дисциплин общепрофессионального модуля для: -формирования устойчивого интереса к профессиональной деятельности, потребности в достижении результата, понимания функциональных обязанностей и задач избранной профессиональной деятельности, чувства профессиональной

		ответственности через выполнение
		учебных, в том числе практических
		заданий, требующих строгого
		соблюдения правил техники
		безопасности и инструкций по работе с
		оборудованием в рамках лабораторного
		практикума.
Профессиональное и	Создание условий,	Использование воспитательного
трудовое воспитание	обеспечивающих,	потенциала дисциплин "Основы
	формирование культуры	конструирования и САПР", "Курсовой
	исследовательской и	проект: основы конструирования и
	инженерной деятельности	САПР", "Инженерная и компьютерная
	(B16)	графика", "Детали машин и основы
		конструирования" для формирования
		навыков владения эвристическими
		методами поиска и выбора технических
		решений в условиях неопределенности
		через специальные задания (методики
		ТРИЗ, морфологический анализ,
		мозговой штурм и др.), культуры
		инженера-разработчика через
		организацию проектной, в том числе
		самостоятельной работы обучающихся
		с использованием программных
		пакетов.

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Разделы учебной дисциплины, их объем, сроки изучения и формы контроля:

№ п.п	Наименование раздела учебной дисциплины	Недели	Лекции/ Практ. (семинары)/ Лабораторные работы, час.	Обязат. текущий контроль (форма*, неделя)	Максимальный балл за раздел**	Аттестация раздела (форма*, неделя)	Индикаторы освоения компетенции
	3 Семестр						
1	Основные правила оформления чертежей.	1-8	0/16/8		25	КИ-8	3-ОПК-1, У-ОПК-1, В-ОПК-1, 3-ОПК-2, У-ОПК-2, В-ОПК-2, 3-ОПК-2, В-ОПК-2, 3-ОПК-2,

 	,			
				У-ОПК-2,
				В-ОПК-2,
				3-ОПК-3,
				У-ОПК-3,
				В-ОПК-3,
				3-ОПК-4,
				У-ОПК-4,
				В-ОПК-4,
				3-ОПК-4,
				У-ОПК-4,
				В-ОПК-4,
				3-ОПК-5,
				У-ОПК-5,
				В-ОПК-5,
				3-ОПК-5,
				У-ОПК-5,
				В-ОПК-5,
				3-OПК-6,
				У-ОПК-6,
				В-ОПК-6,
				3-ПК-2,
				У-ПК-2,
				B-ΠK-2,
				3-ПК-2,
				У-ПК-2,
				B-ΠK-2,
				3-ПК-2 ,
				У-ПК-2, У-ПК-2,
				B-ΠK-2,
				В-ПК-2, З-ПК-4,
				У-ПК-4, У-ПК-4,
				B-ΠK-4,
				В-ПК-4, З-ПК-4,
				· ·
				У-ПК-4, в пк 4
				В-ПК-4,
				3-ПК-6, У-ПК-6,
				В-ПК-6,
				3-ПК-7, У ПУ 7
				У-ПК-7, р. пу. 7
				В-ПК-7,
				3-∏K-7,
				У-ПК-7, В ПК-7
				В-ПК-7,
				3-ПК-7,
				У-ПК-7,
				В-ПК-7,
				3-ПК-8,
				У-ПК-8,
				В-ПК-8,
				3-ПК-8,
				У-ПК-8,

		Т	I	I		
						В-ПК-8,
						3-ПК-11,
						У-ПК-11,
						3-УК-2,
						У-УК-2,
						В-УК-2,
						3-УКЦ-3,
						У-УКЦ-3,
						В-УКЦ-3
2	Сборочные единицы.	9-15	0/16/8	25	КИ-15	3-ОПК-1,
	Конструкторская		0.20,0			У-ОПК-1,
	документация на					В-ОПК-1,
	сборочные единицы.					3-ОПК-2,
	сооро шыс единиды.					У-ОПК-2,
						В-ОПК-2,
						3-ОПК-2,
						У-ОПК-2,
						В-ОПК-2,
						3-ОПК-2,
						у-ОПК-2,
						9-ОПК-2, В-ОПК-2,
						3-ОПК-2, 3-ОПК-3,
						у-ОПК-3,
						у-ОПК-3, В-ОПК-3,
						3-ОПК-4,
						У-ОПК-4,
						B-OΠK-4,
						В-ОПК-4, 3-ОПК-4,
						,
						У-ОПК-4,
						В-ОПК-4,
						3-ОПК-5,
						У-ОПК-5,
						В-ОПК-5,
						3-ОПК-5,
						У-ОПК-5,
						В-ОПК-5,
						3-ОПК-6,
						У-ОПК-6,
						В-ОПК-6,
						3-ОПК-6,
						У-ОПК-6,
						В-ОПК-6,
						3-ПК-2,
						У-ПК-2,
						В-ПК-2,
						3-ПК-2,
						У-ПК-2,
						В-ПК-2,
						3-ПК-2,
						У-ПК-2,
						В-ПК-2,
						3-ПК-4,

		1	ı	T		
						У-ПК-4,
						В-ПК-4,
						3-ПК-4,
						У-ПК-4,
						В-ПК-4,
						3-ПК-6,
						У-ПК-6,
						В-ПК-6,
						3-ПК-7,
						У-ПК-7,
						В-ПК-7,
						3-ПК-7,
						У-ПК-7, У-ПК-7,
						9-ПК-7, В-ПК-7,
						3-ПК-7, 3-ПК-7,
						· ·
						У-ПК-7,
						В-ПК-7,
						3-ПК-8,
						У-ПК-8,
						В-ПК-8,
						3-ПК-8,
						У-ПК-8,
						В-ПК-8,
						3-ПК-9,
						У-ПК-9,
						В-ПК-9,
						3-ПК-11,
						У-ПК-11,
						В-ПК-11,
						3-УК-2,
						У-УК-2,
						В-УК-2,
						3-УКЦ-3,
						У-УКЦ-3,
						В-УКЦ-3
Итого за	3 Семестр	0/32/16		50		,
Контрол				50	3	3-ОПК-6,
меропри					-	У-ОПК-6,
Семестр						В-ОПК-6,
						3-ОПК-6,
						У-ОПК-6,
						В-ОПК-6,
						3-ПК-2,
						У-ПК-2, У-ПК-2,
						B-ΠK-2,
						3-ПК-2,
						5-ПК-2, У-ПК-2,
						В-ПК-2,
						3-ПК-2,
						У-ПК-2,
						В-ПК-2,
						3-ПК-4,

	T	T	
			У-ПК-4,
			В-ПК-4,
			3-ПК-4,
			У-ПК-4,
			В-ПК-4,
			3-ПК-6,
			У-ПК-6,
			В-ПК-6,
			3-ПК-7,
			У-ПК-7,
			В-ПК-7,
			3-ПК-7,
			У-ПК-7,
			В-ПК-7,
			3-ПК-7,
			У-ПК-7,
			В-ПК-7,
			3-ПК-8,
			У-ПК-8,
			В-ПК-8,
			3-ПК-8,
			У-ПК-8,
			В-ПК-8,
			3-ПК-9,
			У-ПК-9,
			B-ΠK-9,
			3-ПК-), 3-ПК-11,
			У-ПК-11, У-ПК-11,
			B-ΠK-11,
			3-УК-2,
			У-УК-2,
			у-ук-2, В-УК-2,
			В-УК-2, 3-УКЦ-3,
			У-УКЦ-3, В УКЦ 3
			В-УКЦ-3, 3-ОПК-1,
			3-0ПК-1, У-ОПК-1,
			,
			В-ОПК-1,
			3-ОПК-2, У ОПК 2
			У-ОПК-2, В ОПК 2
			В-ОПК-2,
			3-ОПК-2,
			У-ОПК-2, В ОПК-2
			В-ОПК-2,
			3-ОПК-2,
			У-ОПК-2, В ОПК-2
			В-ОПК-2,
			3-ОПК-3,
			У-ОПК-3,
			В-ОПК-3,
			3-ОПК-4,
			У-ОПК-4,

			В-ОПК-4,
			3-ОПК-4,
			У-ОПК-4,
			В-ОПК-4,
			3-ОПК-5,
			У-ОПК-5,
			В-ОПК-5,
			3-ОПК-5,
			У-ОПК-5,
			В-ОПК-5

^{* –} сокращенное наименование формы контроля

Сокращение наименований форм текущего контроля и аттестации разделов:

Обозначение	Полное наименование
КИ	Контроль по итогам
3	Зачет

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

Недели	Темы занятий / Содержание	Лек.,	Пр./сем.,	Лаб.,
		час.	час.	час.
	3 Семестр	0	32	16
1-8	Основные правила оформления чертежей.	0	16	8
1 - 2	Основы образования изображений на чертежах	Всего а	удиторных	часов
	Основные правила оформления чертежей (ГОСТ 2.301-,	0	4	0
	2.302-, 2.303-, 2.304-, 2.307-).	Онлайн	I	
	Основные приемы создания 3D-модели изделия и чертежа	0	0	0
	в системе автоматизированного проектирования (САПР).			
3 - 5	Основные изображения по ЕСКД (ГОСТ 2.305-2008).	Всего а	удиторных	часов
	Основные изображения по ЕСКД (ГОСТ 2.305-2008).	0	6	4
	Основные и дополнительные виды изображения предмета	Онлайн	I	
	на чертеже. Обозначение видов изображения на чертеже.	0	0	0
	Простые разрезы. Правила выполнения разрезов. Сложные			
	разрезы.			
	Сечения, способы выполнения сечений. Обозначение			
	сечений.			
	Упрощения и условности, разрешенные ГОСТ 2.305-2008.			
	Аксонометрические проекции (ГОСТ 2.317-2011).			
	Прямоугольные изометрия и диметрия.			
	Способы построения разрезов и сечений в САПР.			
	Получение документации в бумажном виде.			
6 - 8	Нанесение размеров на чертеже. ГОСТ 2.307-2011	Всего а	удиторных	часов
	Основные правила нанесения размеров.	0	6	4
	Приемы нанесения размеров на чертеже в САПР.	Онлайн	I	
	Способы измерения деталей. Мерительный инструмент.	0	0	0
9-15	Сборочные единицы. Конструкторская документация	0	16	8
	на сборочные единицы.			

^{**} – сумма максимальных баллов должна быть равна 100 за семестр, включая зачет и (или) экзамен

9 - 10	Резьбы, резьбовые изделия и соединения.	Reero a	 аудиторных	Hacop
9 - 10	• •	0	тудиторных 4	1
	Образование резьбы. Геометрическая форма и основные элементы параметры резьбы.		<u> </u>	2
	Классификация резьб по назначению. Изображение резьбы	Онлайн	1	
	на чертежах ГОСТ 2.311 - 68	0	0	0
	Типы резьб: метрическая, трубная, трапецеидальная,			
	упорная, ьрубная коническая и т.д.			
	Определение типа резьбы, инструменты для определения резьбы.			
	Стандартные резьбы общего назначения. Резьба			
	метрическая ГОСТ 9150-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 24705- 81			
	Обозначение резьбы на чертежах. Создание резьбы в САПР.			
	Разъемные соединения. Изображение соединений на чертеже.			
	Стандартные изделия: болты, гайки, шпильки, винты и т.д. Библиотеки стандартныз изделий в САПР.			
	Таблицы размеров резьбы, шаги и номинальные значения			
	наружного и внутреннего диаметров резьб (ГОСТ 6357–81), мм			
	Создание разъемных соединенийй в САПР. Оформления			
	чертежа.			
11 - 12	Неразъемные соединения	Всего а	удиторных	часов
	Сварные соединения. Виды сварных соединений.	0	4	3
	Структура Нобозначения сварного шва.	Онлайн	H	
	Стандарты сварных соединений.	0	0	0
	Создание сварного соединения в САПР.			
13 - 14	Сборочный чертеж. Спецификация изделия.	Всего а	удиторных	часов
	Структура изделия.	0	4	3
	Виды изделий и их состав. ГОСТ 2.201-80 Обозначение	Онлайн	H	•
	изделий.	0	0	0
	Виды и комплектность конструкторских документов.			
	Графические конструкторские документы: чертежи			
	деталей, сборочные чертежи (СБ), чертеж общего вида			
	(ВО) и т.д.			
	Текстовые конструкторские документы: спецификация,			
	пояснительная записка (ПЗ), ведомости технического			
	предложения (ПТ), эскизного проекта (ЭП),			
	технического проекта (ТП), технические условия (ТУ) и			
	др.			
15	Зачетная работа	Всего а	удиторных	часов
	Выполнение графической части зачетной работы и сдача	0	4	0
	зачета.	Онлайн	H	
		0	0	0

Сокращенные наименования онлайн опций:

Обозначение	Полное наименование
ЭК	Электронный курс
ПМ	Полнотекстовый материал
ПЛ	Полнотекстовые лекции

BM	Видео-материалы
AM	Аудио-материалы
Прз	Презентации
T	Тесты
ЭСМ	Электронные справочные материалы
ИС	Интерактивный сайт

ТЕМЫ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

Недели	Темы занятий / Содержание		
	3 Семестр		
3 - 4	Лабораторная работа 1		
	Разрезы и выносные элементы		
5 - 6	Лабораторная работа 2		
	Разработка чертежей деталей вращения (токарная обработка)		
7 - 8	Лабораторная работа 3		
	Разработка чертежей деталей выдавливания (фрезерная обработка)		
9 - 10	Лабораторная работа 4		
	Разработка чертежей деталей среднего уровня сложности		
11 - 12	Лабораторная работа 5		
	Разработка чертежей деталей высокой сложности		
13 - 14	Лабораторная работа 6		
	Примитивный реверс-инжиниринг. Использование простого измерительного		
	инструмента.		

ТЕМЫ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ

Недели	Темы занятий / Содержание			
	3 Семестр			
1 - 2	Основы образования изображений на чертежах			
	Основы образования чертежа. Точка, прямая, плоскость.			
	Единая система конструкторской документации (ЕСКД).			
	Основные правила оформления чертежей: (ГОСТ 2.301, 2.302, 2.303, 2.304, 2.307).			
	Метод проекций. Прямоугольные проекции.			
	Изучение основных приемов создания 3D-модели изделия и чертежа в системе			
	автоматизированного проектирования (САПР).			
3 - 5	Виды, разрезы, сечения.			
	Основные изображения по ЕСКД (ГОСТ 2.305-2011). Виды, разрезы, сечения.			
	Выполнение заданий работы 2 «Основные изображения по ЕСКД».			
	Аксонометрические проекции (ГОСТ 2.317-). Прямоугольные изометрия и диметрия.			
	Выполнение работы 2 «Основные изображения по ЕСКД» с использованием САПР.			
	Получение документации в бумажном виде.			
6 - 8	Нанесение размеров на чертеже. ГОСТ 2.307-2011.			
	Выполнение индивидуальных заданий работы 2 «Основные изображения по ЕСКД».			
9 - 10	Резьбы, резьбовые изделия и соединения			
	Образование резьбы. Геометрическая форма и основные элементы параметры резьбы.			
	Классификация резьб по назначению. Изображение резьбы на чертежах ГОСТ 2.311 -			
	68			
	Типы резьб: метрическая, трубная, трапецеидальная, упорная, трубная коническая и			
	т.д.			
	Определение типа резьбы, инструменты для определения резьбы.			

	Стандартные резьбы общего назначения. Резьба метрическая ГОСТ 9150-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 24705-81				
	Обозначение резьбы на чертежах.				
	Разъемные соединения. Изображение соединений на чертеже.				
	Стандартные изделия: болты, гайки, шпильки, винты и т.д. Библиотеки стандартныз изделий в САПР.				
	Таблицы размеров резьбы, шаги и номинальные значения наружного и внутреннего диаметров резьб (ГОСТ 6357–81), мм				
	Создание разъемных соединенийй в САПР. Оформления чертежа.				
11 - 12	Неразъемные соединения				
	Сварные соединения. Виды сварных соединений.				
	Структура обозначения сварного шва.				
	Стандарты сварных соединений.				
	Создание сварного соединения в САПР.				
13 - 14	Сборочный чертеж. Спецификация изделия. Структура изделия.				
	Виды изделий и их состав. ГОСТ 2.201-80 Обозначение изделий.				
	Виды и комплектность конструкторских документов.				
	Графические конструкторские документы: чертежи деталей, сборочные чертежи (СБ),				
	чертеж общего вида (ВО) и т.д.				
	Текстовые конструкторские документы: спецификация, пояснительная записка (ПЗ),				
	ведомости технического предложения (ПТ), эскизного проекта (ЭП),				
	технического проекта (ТП), технические условия (ТУ) и др.				
15	Зачетная работа				
	Выполнение графической части зачетной работы и сдача зачета.				

6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Практические занятия:

- 1. комплект электронных презентаций/слайдов, видео-файлы;
- 2. аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук);
 - 3. компьютерный класс;
 - 4. графический пакет САПР КОМПАС-3D.

Для проверки знаний предусмотрены учебные тесты с разбором неправильных ответов.

7. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Фонд оценочных средств по дисциплине обеспечивает проверку освоения планируемых результатов обучения (компетенций и их индикаторов) посредством мероприятий текущего, рубежного и промежуточного контроля по дисциплине.

Связь между формируемыми компетенциями и формами контроля их освоения представлена в следующей таблице:

Компетенция	Индикаторы освоения	Аттестационное мероприятие (КП 1)
ОПК-2	3-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-6	3-ОПК-6	3, КИ-15

	У-ОПК-6	3, КИ-15
	В-ОПК-6	3, КИ-15
ПК-11	3-ПК-11	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-11	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-11	3, КИ-15
ПК-9	3-ПК-9	3, КИ-15
	У-ПК-9	3, КИ-15
	В-ПК-9	3, КИ-15
УК-2	3-УК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-УК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-УК-2	3, КИ-8, КИ-15
УКЦ-3	3-УКЦ-3	3, КИ-8, КИ-15
	У-УКЦ-3	3, КИ-8, КИ-15
	В-УКЦ-3	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-2	3-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ПК-2	3-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ПК-6	3-ПК-6	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-6	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-6	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-4	3-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-5	3-ОПК-5	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-5	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-5	3, КИ-8, КИ-15
ПК-4	3-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
ПК-7	3-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
ПК-8	3-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-2	3-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-3	3-ОПК-3	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-3	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-3	3, КИ-8, КИ-15
ПК-2	3-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-5	3-ОПК-5	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-5	3, КИ-8, КИ-15

ПК-4	3-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-4	3, КИ-8, КИ-15
ПК-7	3-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
ПК-8	3-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-8	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-1	3-ОПК-1	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-1	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-1	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-4	3-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-4	3, КИ-8, КИ-15
ОПК-6	3-ОПК-6	3, КИ-8, КИ-15
	У-ОПК-6	3, КИ-8, КИ-15
	В-ОПК-6	3, КИ-8, КИ-15
ПК-2	3-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-2	3, КИ-8, КИ-15
ПК-7	3-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	У-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15
	В-ПК-7	3, КИ-8, КИ-15

Шкалы оценки образовательных достижений

Шкала каждого контрольного мероприятия лежит в пределах от 0 до установленного максимального балла включительно. Итоговая аттестация по дисциплине оценивается по 100-балльной шкале и представляет собой сумму баллов, заработанных студентом при выполнении заданий в рамках текущего и промежуточного контроля.

Итоговая оценка выставляется в соответствии со следующей шкалой:

Сумма баллов	Оценка по 4-ех	Оценка	Требования к уровню освоению
	балльной шкале	ECTS	учебной дисциплины
90-100	5 — «отлично»	A	Оценка «отлично» выставляется студенту, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, использует в ответе материал монографической литературы.
85-89		В	Оценка «хорошо» выставляется студенту,
75-84	1	С	если он твёрдо знает материал, грамотно и
70-74	4 – «хорошо»	D	по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос.
65-69	3_		Оценка «удовлетворительно»
60-64	«удовлетворительно»	Е	выставляется студенту, если он имеет знания только основного материала, но не

			усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала.
Ниже 60	2 — «неудовлетворительно»	F	Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки. Как правило, оценка «неудовлетворительно» ставится студентам, которые не могут продолжить обучение без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВНАЯ ЛИТЕРАТУРА:

- 1. ЭИ К 88 КОМПАС-3D. Моделирование, проектирование и расчет механических систем : , Кудрявцев Е. М., Москва: ДМК Пресс, 2008
- 2. ЭИ К 88 КОМПАС-3D. Проектирование в машиностроении : , Кудрявцев Е. М., Москва: ДМК Пресс, 2009
- 3. ЭИ 3-63 Основы проектирования в КОМПАС-3D v17. Практическое руководство по освоению программы КОМПАС-3D v17 в кратчайшие сроки : , Зиновьев Д. В., Азанова М. И., Москва: ДМК Пресс, 2019
- 4. ЭИ Γ 19 Проектирование и прочностной расчет в системе КОМПАС-3D V13 : , Γ анин H. Б., Москва: ДМК Пресс, 2011
- 5. ЭИ Л 68 Современный станок с ЧПУ и CAD/CAM-система : , Теверовский Л. В., Ловыгин А. А., Москва: ДМК Пресс, 2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИТЕРАТУРА:

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

1. Компас 3D (18 каф.) (В-109, В-118, В-119)

LMS И ИНТЕРНЕТ-РЕСУРСЫ:

https://online.mephi.ru/

http://library.mephi.ru/

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ

Студент обязан:

- 1. Посещать регулярно практические занятия и лабораторные работы, выполнять все текущие задания по изучаемой теме.
 - 2. Пройти аттестацию по всем разделам дисциплины.
 - 3. В конце семестра сдать все работы в архив кафедры и выполнить зачетную работу.

Для аттестации по разделам и допуску к зачету студенту необходимо получить не менее 60 балов суммарно по всем разделам. Все практические графические работы работы должны быть выполнены студентом и защищены.

Все лабораторные работы должны быть выполнены студентом и сданы преподавателю.

11. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ

- познакомить студентов с элементами начертательной геометрии, с необходимыми, в рамках специализации, компетенциями,
- развить у студентов способности к анализу и синтезу пространственных форм и отношений на основе графических моделей пространства, практически реализуемых в виде чертежей;
- выработка знаний, умений и навыков, необходимых студентам для выполнения и чтения технических чертежей различного назначения, составления конструкторской и технической документации.
- помочь студентам освоить современные инструментальные средства разработки конструкторской документации САПР T-Flex CAD;
- консультировать студентов по вопросам оформления конструкторских документов в соответствии с ЕСКД;
- проводить проверку знаний тестирование с использованием компьютерной системы кафедры, вопросы по теме с использованием контрольных задач, тестовых примеров.
- проверять созданную студентами конструкторскую документацию на соответствии ГОСТ.

Автор(ы):

Токарев Антон Николаевич