Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»

ИНСТИТУТ ЯДЕРНОЙ ФИЗИКИ И ТЕХНОЛОГИЙ КАФЕДРА ФИЗИЧЕСКИХ ПРОБЛЕМ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

ОДОБРЕНО УМС ИЯФИТ

Протокол № 01/08/24-573.1

от 30.08.2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИЙ МАТЕРИАЛОВ

Направление подготовки (специальность)

[1] 14.03.02 Ядерные физика и технологии

[2] 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

[3] 14.03.01 Ядерная энергетика и теплофизика

Семестр	Трудоемкость, кред.	Общий объем курса, час.	Лекции, час.	Практич. занятия, час.	Лаборат. работы, час.	В форме практической подготовки/ В	СРС, час.	КСР, час.	Форма(ы) контроля, экз./зач./КР/КП
7	4	144	32	32	0		44	0	Э
Итого	4	144	32	32	0	0	44	0	

АННОТАЦИЯ

Учебная дисциплина «Основы технологий материалов» содержит основы теоретикометодологических знаний в области технологий получения и обработки материалов и изделий, непосредственно связанные с реакторными материалами, основы теории и технологии обработки материалов, применяемых в новой технике, в том числе быстрозакаленных сплавов, разработки и совершенствования современных и перспективных материалов

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения данной дисциплины являются формирование у бакалавров теоретикометодологических знаний в области получения и обработки металлов, непосредственно связанных с реакторными материалами, разработки и совершенствования современных и перспективных материалов, в том числе быстрозакаленных сплавов на основе учета закономерностей формирования структурно-фазового состояния сплавов, их свойств в зависимости от особенностей используемых методов получения и обработки.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Учебная дисциплина «Основы технологий материалов» относится к дисциплинам материаловедческого профиля. Для изучения дисциплины необходимы компетенции, сформированные у обучающихся в результате освоения следующих дисциплин: «Математика: математический анализ, векторный и тензорный анализ, интегральные уравнения», «Математика: аналитическая геометрия, линейная алгебра, теория вероятностей и математическая статистика», «Математика: обыкновенные дифференциальные уравнения, теория функций комплексного переменного», «Физика: механика, молекулярная физика и основы статистической термодинамики, электричество и магнетизм», , «Химия элементов и соединений», «Ядерная физика и реакторы», .«Физика газов, жидкостей и конденсированного состояния», «Строение вещества и динамика молекул».

Данная дисциплина является базой для изучения ряда специальных дисциплин: «Физическое материаловедение», «Функциональные и конструкционные материалы», «Совместимость и коррозия», «Реакторные материалы», «Методы исследования реакторных материалов», «Наноматериалы и нанотехнологии».

Знание ее содержания необходимо при выполнении работ по курсовому и дипломному проектированию, НИРС, а также при практической работе выпускников по специальности.

3. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Универсальные и(или) общепрофессиональные компетенции:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
УК-1 [1, 2, 3] – Способен	3-УК-1 [1, 2, 3] – Знать: методики сбора и обработки
осуществлять поиск, критический	информации; актуальные российские и зарубежные
анализ и синтез информации,	источники информации в сфере профессиональной
применять системный подход для	деятельности; метод системного анализа

решения поставленных задач	У-УК-1 [1, 2, 3] — Уметь: применять методики поиска, сбора и обработки информации; осуществлять критический анализ и синтез информации, полученной из разных источников В-УК-1 [1, 2, 3] — Владеть: методами поиска, сбора и обработки, критического анализа и синтеза информации; методикой системного подхода для решения поставленных задач
УК-3 [1, 2, 3] — Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	3-УК-3 [1, 2, 3] — Знать: основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии, технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии У-УК-3 [1, 2, 3] — Уметь: устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды В-УК-3 [1, 2, 3] — Владеть: простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде
УК-6 [1, 2, 3] — Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	3-УК-6 [1, 2, 3] — Знать: основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования на протяжении всей жизни У-УК-6 [1, 2, 3] — Уметь: эффективно планировать и контролировать собственное время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения В-УК-6 [1, 2, 3] — Владеть: методами управления собственным временем; технологиями приобретения. использования и обновления социо-культурных и профессиональных знаний, умений, и навыков; методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни

4. ВОСПИТАТЕЛЬНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ДИСЦИПЛИНЫ

Направления/цели	Задачи воспитания (код)	Воспитательный потенциал
воспитания		дисциплин
Духовно-нравственное	Создание условий,	1. Использование воспитательного
воспитание	обеспечивающих,	потенциала базовых гуманитарных
	формирование этического	дисциплин. 2. Разработка новых
	мышления и	инновационных курсов
	профессиональной	гуманитарной и междисциплинарной
	ответственности ученого (В2)	направленности.
Духовно-нравственное	Создание условий,	1. Использование воспитательного
воспитание	обеспечивающих,	потенциала базовых гуманитарных
	формирование личностно-	дисциплин. 2. Разработка новых
	центрированного подхода в	инновационных курсов
	профессиональной	гуманитарной и междисциплинарной
	коммуникации, когнитивно-	направленности.

	HODOHOVINOOVIN V TOOMINIO	
	поведенческих и практико-	
	ориентированных навыков,	
	основанных на	
	общероссийских	
TT 1	традиционных ценностях (В3)	1 11
Профессиональное и	Создание условий,	1.Использование воспитательного
трудовое воспитание	обеспечивающих,	потенциала дисциплин
	формирование глубокого	естественнонаучного и
	понимания социальной роли	общепрофессионального модуля для:
	профессии, позитивной и	- формирования позитивного
	активной установки на	отношения к профессии инженера
	ценности избранной	(конструктора, технолога),
	специальности, ответственного	понимания ее социальной
	отношения к	значимости и роли в обществе,
	профессиональной	стремления следовать нормам
	деятельности, труду (В14)	профессиональной этики
		посредством контекстного обучения,
		решения практико-ориентированных
		ситуационных задач формирования
		устойчивого интереса к
		профессиональной деятельности,
		способности критически,
		самостоятельно мыслить, понимать
		значимость профессии посредством
		осознанного выбора тематики
		проектов, выполнения проектов с
		последующей публичной
		презентацией результатов, в том
		числе обоснованием их социальной и
		практической значимости; -
		формирования навыков командной
		работы, в том числе реализации
		различных проектных ролей (лидер,
		исполнитель, аналитик и пр.)
		посредством выполнения
		совместных проектов.
		2.Использование воспитательного
		потенциала дисциплины «Экономика
		и управление в промышленности на
		основе инновационных подходов к
		управлению
		конкурентоспособностью»,
		«Юридические основы
		профессинальной деятельности» для:
		- формирования навыков системного
		видения роли и значимости
		выбранной профессии в социально-
		экономических отношениях через
		контекстное обучение
Профессиональное	Создание условий,	1.Использование воспитательного
воспитание	обеспечивающих,	потенциала дисциплин/практик
	формирование научного	«Научно-исследовательская работа»,

мировоззрения, культуры поиска нестандартных научнотехнических/практических решений, критического отношения к исследованиям лженаучного толка (В19)

«Проектная практика», «Научный семинар» для:

- формирования понимания основных принципов и способов научного познания мира, развития исследовательских качеств студентов посредством их вовлечения в исследовательские проекты по областям научных исследований. 2.Использование воспитательного потенциала дисциплин "История науки и инженерии", "Критическое мышление и основы научной коммуникации", "Введение в специальность", "Научноисследовательская работа", "Научный семинар" для: - формирования способности отделять настоящие научные исследования от лженаучных посредством проведения со
- студентами занятий и регулярных бесед;
- формирования критического мышления, умения рассматривать различные исследования с экспертной позиции посредством обсуждения со студентами современных исследований, исторических предпосылок появления тех или иных открытий и теорий.

Профессиональное воспитание

Создание условий, обеспечивающих. формирование способности и стремления следовать в профессии нормам поведения, обеспечивающим нравственный характер трудовой деятельности и неслужебного поведения (В21)

1. Использование воспитательного потенциала дисциплин профессионального модуля для развития навыков коммуникации, командной работы и лидерства, творческого инженерного мышления, стремления следовать в профессиональной деятельности нормам поведения, обеспечивающим нравственный характер трудовой деятельности и неслужебного поведения, ответственности за принятые решения через подготовку групповых курсовых работ и практических заданий, решение кейсов, прохождение практик и подготовку ВКР. 2.Использование воспитательного потенциала дисциплин профессионального

модуля для: - формирования
производственного коллективизма в
ходе совместного решения как
модельных, так и практических
задач, а также путем подкрепление
рационально-технологических
навыков взаимодействия в проектной
деятельности эмоциональным
эффектом успешного
взаимодействия, ощущением роста
общей эффективности при
распределении проектных задач в
соответствии с сильными
компетентностными и
эмоциональными свойствами членов
проектной группы.

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Разделы учебной дисциплины, их объем, сроки изучения и формы контроля:

№ п.п	Наименование раздела учебной дисциплины	Недели	Лекции/ Практ. (семинары)/ Лабораторные работы, час.	Обязат. текущий контроль (форма*, неделя)	Максимальный балл за раздел**	Аттестация раздела (форма*, неделя)	Индикаторы освоения компетенции
	7 Семестр						
1	Первый раздел	1-8	16/16/0		25	КИ-8	3-УК-1, У-УК-1, В-УК-1, 3-УК-3, У-УК-3, В-УК-6, У-УК-6, В-УК-6
2	Второй раздел	9-16	16/16/0		25	КИ-16	3-УК-1, У-УК-1, В-УК-1, 3-УК-3, У-УК-3, В-УК-6, У-УК-6, В-УК-6
	Итого за 7 Семестр		32/32/0		50		

Контрольные				50	Э	3-УК-1,
мероприятия	3a	7				У-УК-1,
Семестр						В-УК-1,
						3-УК-3,
						У-УК-3,
						В-УК-3,
						3-УК-6,
						У-УК-6,
						В-УК-6

^{* –} сокращенное наименование формы контроля

Сокращение наименований форм текущего контроля и аттестации разделов:

Обозначение	Полное наименование
КИ	Контроль по итогам
Э	Экзамен

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

Недели	Темы занятий / Содержание	Лек.,	Пр./сем.,	Лаб.,
	-	час.	час.	час.
	7 Семестр	32	32	0
1-8	Первый раздел	16	16	0
1	Материалы, используемые в технике	Всего а	удиторных	часов
	Материалы, используемые в технике. Критерии классифи-	2	2	0
	кации. Основные этапы получения чистых металлов.	Онлайн	I	
	Основные виды руд, минералов, первичная обработка	0	0	0
	руды.			
2	Основы процессов обогащения руд, методы и	Всего а	удиторных	часов
	оборудование.	2	2	0
	Основы процессов обогащения руд, методы и	Онлайн	I	
	оборудование. Гравитационное обогащение.	0	0	0
	Флотационное обогащение. Магнитное и			
	электростатическое обогащение.			
3	Вскрытие минералов хлорированием, фторированием	Всего а	удиторных	часов
	и др.	2	2	0
	Вскрытие минералов хлорированием, фторированием и др.	Онлайн	I	
	Физико-химические основы методов. Селективная	0	0	0
	конденсация и очистка хлоридов, фторидов.			
	Выщелачивание сульфатизированного спека. Отстаивание,			
	фильтрование, осаждение.			
4	Физико-химические основы ионообменной сорбции	Всего а	удиторных	часов
	Физико-химические основы ионообменной сорбции.	2	2	0
	Природа ионообменных смол, особенности формирования	Онлайн		
	структуры. Кинетика ионного обмена. Полная,	0	0	0
	динамическая, рабочая емкость. Особенности работы			
	ионообменного оборудования.			
5	Экстракция	Всего а	удиторных	часов

^{**} – сумма максимальных баллов должна быть равна 100 за семестр, включая зачет и (или) экзамен

	D	2		
	Экстракция. Правило фаз Гиббса применительно к	2	2	0
	экстракционному равновесию. Изотерма экстракции,	Онлай		
	коэффициент распределения. Принципиальная схема	0	0	0
	экстракции. Кинетика экстракции. Особенности			
	экстракционного оборудования.	-		
6	Химические транспортные реакции (ХТР)	Всего аудиторных часов		
	Химические транспортные реакции (ХТР). Термодинамика	2	2	0
	разделения и очистки металлов методами XTP. Кинетика	Онлай		
	процесса, основные параметры, определяющие	0	0	0
	оптимальные условия процесса, на примере иодидного			
_	рафинирования циркония.			
7	Восстановление металлов из соединений			ных часов
	Восстановление металлов из соединений.	2	2	0
	Термодинамические условия восстановления. Тепловой	Онлай		
	баланс металлотермии. Применение вакуума и инертной	0	0	0
	атмосферы. Примеры промышленного применения			
	металлотермии.			
8	Электрохимические основы электролиза металлов из			ных часов
	растворов и расплавов солей	2	2	0
	Электрохимические основы электролиза металлов из	Онлай		
	растворов и расплавов солей. Поляризация при	0	0	0
	электролизе. Электрический баланс электролизера.			
	Особенности электролитического оборудования при			
	электролизе металлов.			
9-16	Второй раздел	16	16	0
9	Рафинирование металлов	Всего		ных часов
	Рафинирование металлов. Электролитическое	2	2	0
	рафинирование металлов. Особенности	Онлай	íн	
	электролитического оборудования и его эксплуатации при	0	0	0
	электролизе металлов. Перегонка металлов в вакууме.			
	Условия разделения металлов при испарении и			
	конденсации.			
10	Плавка металлов с радиационным, индукционным,	Всего	аудиторі	ных часов
	электродуговым и электроннолучевым нагревом	2	2	0
	Плавка металлов с радиационным, индукционным,	Онлай	íн	
	электродуговым и электроннолучевым нагревом. Плавка с	0	0	0
	нагревом прямым пропусканием электрического тока.			
	D. 1			
	Рафинирование при плавке.			
11	Обработка металлов давлением	Всего		ных часов
11	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии	2	2	ных часов
11	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции.		2	
11	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечно-	2	2	
11	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование	2 Онлай	2 я́н	0
11	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечно-	2 Онлай	2 я́н	0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование.	2 Онлай	2 я́н	0
11 12 - 14	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии	2 Онлай 0	2 fiн 0	0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии Технологии порошковой металлургии. Получение	2 Онлай 0 Всего 6	2 йн 0 аудиторн 6	0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии	2 Онлай 0	2 йн 0 аудиторн 6	0 0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии Технологии порошковой металлургии. Получение	2 Онлай 0 Всего 6	2 йн 0 аудиторн 6	0 0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии Технологии порошковой металлургии. Получение порошков металлов и сплавов. Преимущества	2 Онлай 0 Всего 6 Онлай	2 йн 0 аудиторн 6	0 0 ных часов 0
	Обработка металлов давлением Обработка металлов давлением. Общая схема технологии прокатного производства, основные виды продукции. Оборудование прокатных цехов. Технология кузнечнопрессового производства. Ковка, штамповка, прессование — основные характеристики, виды операций, оборудование. Технологии порошковой металлургии Технологии порошковой металлургии. Получение порошков металлов и сплавов. Преимущества быстрозакаленных порошков. Методы формования	2 Онлай 0 Всего 6 Онлай	2 йн 0 аудиторн 6	0 0 ных часов 0

15	Модифицирование поверхности материалов	хности материалов Всего аудиторных час			
	Модифицирование поверхности материалов. Основные	2	2	0	
	направления модифицирования материалов. Нанесение	Онлайн	·I		
	пленок и покрытий.	0	0	0	
16	Проведение консультаций по вопросам учебной	Всего а	Всего аудиторных часов		
	дисциплины для подготовки студентов к экзамену	2	2	0	
	Проведение консультаций по вопросам учебной	Онлайн	·I		
	дисциплины для подготовки студентов к экзамену.	0	0	0	
	Индивидуальная работа со студентами, имеющими				
	задолженности.				

Сокращенные наименования онлайн опций:

Обозначение	Полное наименование
ЭК	Электронный курс
ПМ	Полнотекстовый материал
ПЛ	Полнотекстовые лекции
BM	Видео-материалы
AM	Аудио-материалы
Прз	Презентации
T	Тесты
ЭСМ	Электронные справочные материалы
ИС	Интерактивный сайт

6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Занятия проводятся в форме лекций, практических занятий и контроля самостоятельной работы. Применяемые образовательные технологии предусматривают использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (разбор конкретных ситуаций при анализе рефератов и отчетов по практическим работам студентов, психологические тренинги с целью формирования и развития профессиональных навыков студентов.

Для контроля усвоения студентом разделов данного курса используются тестовые технологии, ответы на которые позволяют судить об усвоении студентом данной дисциплины. Самостоятельная работа студентов подразумевает под собой проработку лекционного материала с использованием рекомендуемой литературы.

7. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Фонд оценочных средств по дисциплине обеспечивает проверку освоения планируемых результатов обучения (компетенций и их индикаторов) посредством мероприятий текущего, рубежного и промежуточного контроля по дисциплине.

Связь между формируемыми компетенциями и формами контроля их освоения представлена в следующей таблице:

Компетенция	Индикаторы освоения	Аттестационное мероприятие
		(КП 1)
УК-1	3-УК-1	Э, КИ-8, КИ-16
	У-УК-1	Э, КИ-8, КИ-16
	В-УК-1	Э, КИ-8, КИ-16

УК-3	3-УК-3	Э, КИ-8, КИ-16
	У-УК-3	Э, КИ-8, КИ-16
	В-УК-3	Э, КИ-8, КИ-16
УК-6	3-УК-6	Э, КИ-8, КИ-16
	У-УК-6	Э, КИ-8, КИ-16
	В-УК-6	Э, КИ-8, КИ-16

Шкалы оценки образовательных достижений

Шкала каждого контрольного мероприятия лежит в пределах от 0 до установленного максимального балла включительно. Итоговая аттестация по дисциплине оценивается по 100-балльной шкале и представляет собой сумму баллов, заработанных студентом при выполнении заданий в рамках текущего и промежуточного контроля.

Итоговая оценка выставляется в соответствии со следующей шкалой:

Сумма баллов	Оценка по 4-ех	Оценка	Требования к уровню освоению
	балльной шкале	ECTS	учебной дисциплины
90-100	5 — «отлично»	A	Оценка «отлично» выставляется студенту, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, использует в ответе материал монографической литературы.
85-89		В	Оценка «хорошо» выставляется студенту,
75-84		С	если он твёрдо знает материал, грамотно и
70-74	4 – «хорошо»	D	по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос.
65-69			Оценка «удовлетворительно»
60-64	3 — «удовлетворительно»	Е	выставляется студенту, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала.
Ниже 60	2 — «неудовлетворительно»	F	Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки. Как правило, оценка «неудовлетворительно» ставится студентам, которые не могут продолжить обучение без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВНАЯ ЛИТЕРАТУРА:

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИТЕРАТУРА:

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

Специальное программное обеспечение не требуется

LMS И ИНТЕРНЕТ-РЕСУРСЫ:

https://online.mephi.ru/

http://library.mephi.ru/

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Специальное материально-техническое обеспечение не требуется

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ

Для подготовки к лекциям, контрольным мероприятиям и практическим занятиям рекомендуется использовать учебники «Основы современного производства: Материалы, процессы и системы», 5-е издание М. П. Грувер, 2016., «Производственные технологии: материалы, процессы и оборудование». Х. А. Юсеф, Х. А. Эль-Нофи, М. Х. Ахмед. 2011, «Физическое материаловедение и инжинииринг передовых материалов», Ред. Смолман Р.Е., Нган А.Х.В., 7-е издание 2007, Butterworth, Elsevier Ltd, 672 с., Современное физическое материаловедение, Ред. Р.Е. Смолман , А.Х.В. Нган, 8-е издание. 2014, ,

Для лучшего усвоения учебного материала студентам рекомендуется обратить внимание на следующие вопросы:

При изучении общих схем получения материалов следует обратить внимание на:

. основные критерии классификации материалы, используемых в технике (по типу химической связи, по структуре, по назначению,

основные этапы получения чистых металлов, первичная обработка руды, основные виды руд, кондиции на руды. обогащение руды, методы и оборудование,

обработка руды перед обогащением, дробление, измельчение, оборудование для дробления, измельчения, грохочения и классификации,

обогащение, степень обогащения, методы и оборудование.

При изучении извлечения, разделения и очистки металлов следует обратить внимание на вопросы:

гидрометаллургические и пирометаллургические методы,

основные пирометаллургические методы: обжиг, плавка, конвертирование, рафинирование, дистилляция,

доменная выплавка чугуна, основные стадии восстановления железа и его наулероживания с образованием чугуна,

обжиг, плавка на штейн при производстве меди, никеля,

плавка на шлак и электромагнитное обогащение при получении титана,

конвертирование при производстве стали, меди, никеля.

При изучении вскрытия минералов хлорированием, фторированием следует обратить внимание на:

физико-химические основы методов,

пирометаллургические и гидрометаллургические варианты,

селективная конденсация и очистка хлоридов, фторидов,

При изучении физико-химических основ ионообменной сорбции следует обратить внимание на следующие вопросы:

природа ионообменных смол, особенности формирования структуры, активная функциональная группа,

фиксированные ионы и противоионы, катиониты, аниониты,

примеры ионообменных смол, применяемых в металлургии урана,

кинетика ионного обмена, гелевая и пленочная,

При изучении физико-химических основ процесса экстракции следует обратить внимание на следующие темы:

правило фаз Гиббса при экстракционном равновесии,

изотерма экстракции, коэффициент распределения,

извлечение, коэффициент извлечения,

критерии выбора экстрагента для переработки урансодержащих растворов,

принципиальная схема экстракции,

особенности экстракционного оборудования.

При изучении химические транспортных реакций (XTP) следует обратить внимание на следующие темы:

термодинамика обратимой химической реакции металлов с галогенсодержащей газовой фазой,

зоны синтеза, осаждения,

критерии разделения и очистки металлов методами, использующими ХТР,

При изучении металлотермии следует обратить внимание на следующие вопросы:

восстановление металлов из соединений: оксидов, хлоридов, фторидов,

термодинамические условия восстановления,

термичность реакции восстановления,

применение вакуума и инертной атмосферы в процессе металлотермии,

примеры промышленного применения металлотермии.

При изучении электролиза растворов и расплавов солей следует обратить внимание на следующие темы:

электрохимические основы электролиза металлов из растворов и расплавов солей,

поляризация при электролизе, виды поляризации,

электрический баланс электролизера,

промышленное оборудование электролиза,

примеры применения электролиза.

При изучении рафинирования металлов следует обратить внимание на следующие темы: электролитическое рафинирование металлов, переплавка с флюсами, электрошлаковый переплав стали.

При изучении перегонки металлов в вакууме следует обратить внимание на следующие темы:

условия разделения металлов при испарении и конденсации, ректификация, оборудование для ректификации.

При изучении получения заготовок и изделий (плавка металлов и сплавов) следует обратить внимание на следующие вопросы:

плавка металлов и сплавов индукционным, электродуговым, электроннолучевым, радиационным, нагревом,

рафинирование при плавке, зонная и электрошлаковая плавка.

При изучении обработки металлов давлением следует обратить внимание на следующие темы:

основные виды прокатки и продукции проката,

оборудование прокатных цехов,

производство сварных и бесшовных труб,

технология кузнечно-прессового производства,

ковка, штамповка, прессование – основные характеристики, виды операций, оборудование,

При изучении технологии порошковой металлургии следует обратить внимание на следующие темы:

получение порошков металлов и сплавов,

основные свойства порошков,

получение быстрозакаленных порошков (гранул, ПЧФ),

подготовка порошков к формованию,

фракционирование порошков.

При изучении методов формования порошковых материалов следует обратить внимание на следующие вопросы:

прессование порошков: в пресс-форме,

изостатическое прессование,

динамическое (импульсное) формование порошков: взрывное, электроимпульсное и др.,

шликерное литье,

экструзия (мундштучное формование),

При изучении спекания порошковых прессовок следует обратить внимание на следующие темы:

твердофазное и жидкофазное спекание порошковых прессовок, механизмы массопереноса

При изучении модификации поверхности материалов следует обратить внимание на следующие темы:

основные направления модифицирования металлов, методы изменения элементного и фазового состава приповерхностного слоя, термическая и химико-термическая модификация, пластическое деформирование поверхностных слоев, радиационно-пучковые технологии модифицирования материалов (РТММ). механизмы модифицирующего действия РТММ.

11. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ

В качестве промежуточного контроля успеваемости студентов используются коллоквиумы. Студент в течение 40 минут готовит письменный ответ на два вопроса, получаемых от преподавателя.

Оценка неудовлетворительно ставится, если студент не смог продемонстрировать ключевые знания и навыки по данной дисциплине.

Оценка удовлетворительно ставится, если студент продемонстрировал ключевые знания и навыки, но не смог продемонстрировать углубленное понимание взаимосвязей между основными понятиями по данной дисциплине, что может выражаться в неуверенном ответе на вопросы преподавателя.

Оценка хорошо ставится, если студент продемонстрировал ключевые знания и навыки, продемонстрировал углубленное понимание взаимосвязей между основными понятиями дисциплины, что может выражаться в уверенном ответе на вопросы преподавателя, но не смог сразу разъяснить особенности взаимосвязи между изучаемыми в данной дисциплине законами.

Оценка отлично ставится, если студент продемонстрировал ключевые знания и навыки, продемонстрировал углубленное понимание взаимосвязей между основными понятиями и смог разъяснить особенности взаимосвязи между изучаемыми в данной дисциплине законами, что может выражаться в уверенных ответах на дополнительные вопросы преподавателя.

Автор(ы):

Сучков Алексей Николаевич